



**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 71/2019**

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

**HOMOLOGO** o resultado do procedimento licitatório supracitado, cujo objeto é: *Aquisição de veículo zero km (caminhão) para auxiliar nos trabalhos da Secretaria Municipal de Educação.*, que foi **ADJUDICADO** à(s) empresa(s):

**Fornecedor: DEVA VEICULOS LTDA - 23.762.552/0003-02**

Lote	Quant.	Un	Descrição	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Economia R\$
1	1,00	un	VEÍCULO PESADO (CAMINHÃO) 0 KM (ZERO QUILOMETRO), COR BRANCA, ANO DE FABRICAÇÃO/MODELO DO ANO EM CURSO, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MOTOR COM NO MÍNIMO 04 CILINDROS, POTÊNCIA MÍNIMA IGUAL OU SUPERIOR A 140 CV, CAPACIDADE DE CARGA ÚTIL + CARROCERIA MÍNIMA DE 1.400 Kg, PESO BRUTO TOTAL HOMOLOGADO MÍNIMO 3.500 Kg, COM ALIMENTAÇÃO A DIESEL, TRANSMISSÃO - MANUAL, COM NO MÍNIMO 06 MARCHAS SINCRONIZADAS À FRENTE E 01 À RÉ, TRACÇÃO MÍNIMA 4X2. FREIOS - FREIO A DISCO EM TODAS AS TODAS, COM ABS E EBD, CABINA - CAPACIDADE PARA 02 PASSAGEIROS E 01 MOTORISTA, 02 (DUAS PORTAS), SISTEMA BASCULANTE MANUAL, BANCO DO MOTORISTA COM MÚLTIPLAS REGULAGENS AR CONDICIONADO, DIREÇÃO HIDRÁULICA OU SUPERIOR, TANQUE DE COMBUSTÍVEL COM CAPACIDADE MÍNIMA 80 LITROS, TODOS OS ITENS DEVERÃO SER ORIGINAIS DE FÁBRICA, O VEÍCULO DEVERÁ POSSUIR TODOS OS DEMAIS ITENS DE SÉRIE, DEVERÁ SER ENTREGUE COM CARROCERIA ABERTA COM AS MEDIDAS MÍNIMAS 4,30M X 2,20M, PERMITINDO SE VARIAÇÃO DE 5CM PARA MAIS OU MENOS SE NECESSÁRIO PARA ADAPTAÇÃO/AJUSTE, AFIXADA AO CHASSI, CONFORME NORMAS REGULAMENTADORAS, DEVERÁ POSSUIR TODOS OS ITENS EXIGIDOS PELO CÓDIGO DE TRÂNSITO BRASILEIRO.	IVECO	DAILY 55C17	R\$ 135.360,75	R\$ 135.360,75	R\$ 178.666,66	R\$ 178.666,66	--	R\$ 43.305,91
<b>Subtotal Lote R\$ 135.360,75</b>											
<b>Subtotal Adjudicado R\$ 135.360,75</b>								<b>Subtotal Orçado R\$ 178.666,66</b>		<b>24,24%</b>	<b>R\$ 43.305,91</b>

**TOTAL GERAL DO PREGÃO**

Total Adjudicado	Total Orçado	Econ. %	Economia R\$
R\$ 135.360,75	R\$ 178.666,66	24,24%	R\$ 43.305,91

Para que produza seus jurídicos e legais efeitos nos termos da Lei nº 10.520/02.

Patos de Minas-MG, 12 de Setembro de 2019.

MILTON ROMERO DA ROCHA SOUSA  
 SECRETÁRIO ADMINISTRAÇÃO