



00022619

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

HOMOLOGO o resultado do procedimento licitatório supracitado, cujo objeto é: **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE ÁGUAS MINERAIS DESTINADAS AO ATENDIMENTO DAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE PATOS DE MINAS NO ANO DE 2020**, que foi **ADJUDICADO** à(s) empresa(s):

Fornecedor: **COMERCIAL VIEIRA & MAIA LTDA - 02.738.179/0001-04**

Item	Quant.	Un	Descrição	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Economia R\$
1	11.780,00	GL	AGUA MINERAL EM GARRAFÃO COM 20 LITROS. O PRODUTO DEVERA ATENDER AS ESPECIFICACOES DA LEGISLACAO ABAIXO: - LEI FEDERAL 10.674 DE 16/05/2003 - RDC. 274 - DE 22/09/2005 - REGULAMENTO TECNICO PARA AGUA ENVASADA RDC. 173 - ANVISA DE 13/09/2006	serra negra	20 litros	R\$ 7,15	R\$ 84.227,00	R\$ 14,33	R\$ 168.807,40	50,10 %	R\$ 7,18
2	2.000,00	GL	AGUA MINERAL EM GARRAFÃO COM 20 LITROS. O PRODUTO DEVERA ATENDER AS ESPECIFICACOES DA LEGISLACAO ABAIXO: - LEI FEDERAL 10.674 DE 16/05/2003 - RDC. 274 - DE 22/09/2005 - REGULAMENTO TECNICO PARA AGUA ENVASADA RDC. 173 - ANVISA DE 13/09/2006 EXCLUSIVO ME/EPP	serra negra	20 litros	R\$ 7,15	R\$ 14.300,00	R\$ 14,33	R\$ 28.660,00	50,10 %	R\$ 7,18
	100,00	CX	AGUA MINERAL: NATURAL SEM GAS; ACONDICIONADA EM COPO DE POLIETILENO, LACRADO COM TAMPALUMINIZADA; CONTENDO 200ML, COM VALIDADE MINIMA DE 5 MESES A CONTAR DADATA DA ENTREGA; CAIXA COM 48 UNIDADES; SUAS CONDICOOES DEVERAO ESTAR DE ACORDO COM O DEC.3029 DE 16/04/99 E RES.RDC N°274 DE 22/09/2005, E SUAS POSTERIORES ALTERACOES; PRODUTO SUJEITO A VERIFICACAO NO ATO DA ENTREGA AOS PROCEDIMENTOS ADMINISTRATIVOS DETERMINADOS PELA ANVISA. EXCLUSIVO ME/EPP	serra negra	copo 200 ml	R\$ 22,84	R\$ 2.284,00	R\$ 22,86	R\$ 2.286,00	0,09 %	R\$ 0,02
							Subtotal Adjudicado R\$ 100.811,00		Subtotal Orçado R\$ 199.753,40	49,53%	R\$ 98.942,40

RESUMO GERAL DO PREGÃO

Total Adjudicado	Total Orçado	Econ. %	Economia R\$
R\$ 100.811,00	R\$ 199.753,40	49,53%	R\$ 98.942,40

Para que produza seus jurídicos e legais efeitos nos termos da Lei nº 10.520/02.

Patos de Minas-MG, 28 de Novembro de 2019.

MILTON ROMERO DA ROCHA SOUSA
SECRETÁRIO ADMINISTRAÇÃO

Conforme fundamentado nos pareceres jurídicos e controladoria.